(19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭55—165468

①Int. Cl.³ F 25 D 17/08 A 47 F 3/04

識別記号

庁内整理番号 7219-3L 7150-3B 43公開 昭和55年(1980)12月23日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全5頁)

❷冷気循環形オープンショーケース

@特

願 昭54-73830

20出

願 昭54(1979)6月12日

⑫発 明 者

川上佐知雄 川崎市川崎区田辺新田1番1号

富士電機製造株式会社内

⑦発明者酒井克広

川崎市川崎区田辺新田1番1号

富士電機製造株式会社内

⑪出 願 人 富士電機製造株式会社

川崎市川崎区田辺新田1番1号

邳代 理 人 弁理士 山口巌

明細 響

1. 発明の名称 冷気循環形オーブンショーケース 2. 特許請求の範囲

1) 前面開放形キャビネットの内箱に上下に並ぶ 商品陳列樹を装設し、かつ内箱を包囲してキャビ オット内に恰気飲出口、吸込口がそれぞれキャビ オットの前面開放域に向けて上下に開口する循環 通風ダクトを区画するとともに、酸循環通風ダク ト内に冷却器および送風ファンを配置した冷気循 **琅形オープンショーケースにおいて、前配商品陳** 列棚を中空に構成し、その内方空間を二分して棚 の前始級部で上、下に向けてそれぞれ冷気吸込口、 冷気吹出口を助口させた冷気吸込倒棚ダクトおよ び冷気吐出偶姻ダクトを区面するとともに、キャビ ネットの前面開放城で上下に対向する商品陳列棚 の相互間ないし最上、下段の商品陳列棚とキャビ ネット側の冷気吹出口、吸込口との間で個々に独 立した冷気エアカーテンを吹出し形成させるごと く前配の冷気吸込側棚ダクトおよび冷気吐出側棚 ダクトを循環通風ダクトの送風ファン吸込側およ

び冷却器の吐出側へそれぞれ延通させて 排成した ことを特徴とする冷気循環形オーブンショーケー ス。

2) 特許請求の範囲第1項に記載の冷気循環形オ ープンショーケースにないて、キャピネット内に おける内籍背面パネルの背面城空間が冷却器とキ ヤピネットの冷気吐出口との間を連通する冷気吐 出側ダクトと、一端を送風ファンの吸込側に連ね た冷気吸込個ダクトとに分けて仕切られ、かつギ ヤビオットの冷気吸込餌ダクトと商品腺列棚にお ける冷気吸込倒棚ダクトとの間、およびキャビネ ットの冷気吐出側ダクトと棚における冷気吐出側 棚ダクトとの間が個別に内箱背面パネルに開口さ れた通風口を通じてそれぞれ連通されているとと を特徴とする冷気循環形オーブンショーケース。 3) 特許請求の範囲第2項に記載の冷気循環形オ ープンショーケースにおいて、商品以列棚の冷気 吸込側棚ダクトと連通されるキャビネット側の冷 気吸込何ダクトが、循環通風ダクトにおける背面 域内に上下に沿つて設置された商品隙列棚の支柱

特開昭55-165468(2)

を兼用するチャンネル材の内方に区面されている ととを特徴とする冷気循環形オーブンショーケー ス。

3.発明の詳細な説明

との発明は冷気循環形オーブンショーケース、 特に庫内に上下複数段の商品陳列棚を設置した多 段式の冷凍、冷蔵オーブンショーケースに関する。

頭記オーブンショーケースは周知であり、その 従来における一般構造を示せば第1 図のどとくで ある。図において1 はオーブンショーケースの前 面開放形キャピネット、2 は天井パネル、背面の ネル、デッキパンからなる内籍、3 は内籍 2 の 内に上下に並べて並産した複数段の商品陳列棚、 4 はキャピネット内で内籍 2 の外周を包囲し、か つキャピネット1 の上下前方級部とり前面開放す へ向けて冷気吹出口5、冷気吸込口6 を開口し収 で で 領援造風ダクト、7、8 は速風ダクト 4 内に収設 した冷却器をよび送風ファンである。

上記の構成により、選択時は冷却弱 7 を貫流した 分気が矢印 4 のように 通風 ダクト 4 内を上昇し

- 3 -

ンの下流域では比較的高い温度の等盤毅が庫内へが 向つて通つていることから、かなりの外気に登出の外気に 内へ侵入していることが分かる。この傾向に アカーテンの吹出し距離が長い程大である。とか ためにまたオープンショーケースの庫内 は均一にならず、冷気吹出口5に近い上段の相は 良く冷えるが下方段の棚は十分に冷えないなど、 保冷選転効率の悪い点に加えて商品の品質を維持 するための各段棚の品質管理が厄介となる問題点 があつた。

かかる観点からすれば、冷気吹出口3と吸込口6との間の相間距離を短かくすればよい訳であるが、オーブンショーケースは商品展示性の面から構造的にキャピネントの前面開放域が広く開放されており、実際的にはキャピネントの音気吹出口と吸込口との間の距離を短縮することは不可能である。

本発明は上記の点にかんがみ、摩内に並置されている商品陳列磁を巧みに利用し、かつとの棚を 特殊な構造の棚とすることによつて、 キヤビネッ て通風し、冷気吹出口5から吸込口6へ向けてキャピネット1の前面開放域に矢印Bで示す冷気エアカーテンを吹出し形成する。この冷気エアカーテンBにより庫内と周囲外気との間の熱しやへい、 および庫内線列商品の保冷を行わせる。

- 4 -

トの前面開放域に吹出し形成される冷気エアカーテンを上下に分割して個々に吹出形成される冷気エアカーテンの吹出し距離を短縮し、その分だけ外気より受ける影響を抑制して保冷性能並びに魅しやへい性能の向上が図れるオーブンショーケースを提供することを目的とする。

以下、上記目的を達成するための本発明を図示の実施例に基づいて詳述する。

特開昭55-165468(3)

個別に選適する哈気吸込口34, 冷気吹出口35 が開口されている。なお36は吹出口35内に装 潜したハニカム整旗体である。かかる商品陳列棚 3 0 は内箱 2 0 の背面パネル 2 2 より前方へ向け て突出すよりに架設されるわけであるが、ととで 背面パネル22には商品陳列棚30における各棚 メクト32,33に対応して各棚ダクト32,33 と先述の冷気吸込何ダクト42かよび吐出側ダク ト 4 1 との間を相互に連通させる通風窓 2 4, 25 が銅7図のように各段の棚取付位置に合わせて開 口されている。たお第7図において遠風窓24, 2.5 が各段の棚位置どとに上下複数箇所にあけら れているのは、棚30の取付高さを調整した場合 に蛮合させるためであり、使用されない 通風窓は 例えばゴム製の蓋で気密的に閉塞されている。従 つて前記の通風窓24、25を介して商品陳列棚 30に仕切られている上下の各組ダクト32.33 はそれぞれ冷気吸込個ダクト42,冷気吐出側ダ クト41へ連通される。なる密框ダクト32から メクト42へ、またダクト41から棚ダクト33

ー 7 ー へ冷気が円滑に旋れるよう、棚の後端には餌 5 図. 餌 6 図に示すようにダクト 4 1 ないし 4 2 内へ向

メクト42とに仕切られている。そのりちメクト

4 1 は第 1 図における通風ダクト4 と同じく冷却 器 7 の空気出口側に連通されているのに対し、他

方のダクト42は上端が閉塞されかつ下端が送風

ファン 8 の吸込側に連通開口されている。前記ダ クト 4 1 と 4 2 の配列は第 4 図に明示されている

ようにキャピネット1の左右に並べて仕切られて

おり、特にダクト42は背面通風ダクト域40内

に配催したチャンネル材 9 によつてその内方に区

面されている。またこのチャンネル材9は後述す

る商品陳列棚の支柱として使われる。一方、内箱

20の庫内に上下に並べて設置されている複数段

の各商品陳列棚30は後始が開放されている中空

構造体として作られており、各棚ととに中仕切板

3 1 によつて相 3 0 の内部空間が二分され、上下 に冷気吸込側棚ダクト 3 2 および冷気吐出側棚ダ

クト33が形成されている。なお各棚ダクト32

と33は必ずしも全坡で上下に仕切られなくても

良い。更に棚30は前方級部の長手方向に沿つて

その上下面にそれぞれ前配のダクト32.33と

けて突き出す風向ガイド37が設けられている。 上記構成における保合選転時の冷気循環は次の よりに行われる。即ち、冷却器7を貫流して背面 通風ダクト域40の冷気吐出側ダクト41内を上 昇する冷気のうち、その一部はキャピネットの冷 気吹出口 5 に達して下方へ向け冷気エアカーテン Biを吹出し形成する。しかして同じ冷気吐出側ダ クト41には各段の商品陳列棚30における棚グ クト33の後端が開口されているので、冷気は各 棚の棚メクト33内へ向けて矢印のように分流し、 各棚30の冷気吹出口35より下方へ向けて冷気 ェアカーテンB2~B;を吹出し形成する。一方、キ ヤビネットの吹出口 5 ない し梱 3 0 の吹出口 3 5 の下方にはそれぞれ次段の棚30の上面に第口し た冷気吸込口34,ないしキャビネットの吸込口 6 が対向位置しており、かつ棚 3 0 の冷気吸込口 34は捌ダクト32、冷気吸込鋼ダクト42を通 じて送風ファン8の吸込側へ連通されているので、 - 8 -

上記のよりに個々に吹出し形成された冷気エアカーテンBi~Biはその吹出し距離が棚と棚との間の高さ、ないしは最上、下段の棚とキャビネットの上下端級との間の高さに限定され、第1回に示したよりにキャビネット1の冷気吹出口5から吸込口6へ向けて吹出し形成される冷気エアカーテ

- 9 -

4. 図面の簡単な説明

第1 図は従来のオーブンショーケースの構造を示す縦断側面図、第2 図は第1 図にかける冷気エアカーテンの等温分布図、第3 図ないし第7 図は本発明の実施を示すもので、第3 図は縦断側面図、

- 1 1 -

特開昭55-165468(4)

第4図は第3図にかける矢視 N - N 断面図、第5 図かよび N 6 図はそれぞれ M 4 図にかける矢視 V - V , N - N 断面図、 M 7 図は背面パネルの斜視 図である。

1 … 中ヤビネット、4 … 循環通過メクト、5 … 中ヤビネットの冷気吹出口、6 … 冷気收込口、7 … 冷却器、8 … 送風ファン、9 … チャンネル材、2 0 … 内箱、2 2 … 背面バネル、2 4 , 2 5 … 適風窓、3 0 … 商品陳列棚、3 1 … 中仕切板、3 2 … 冷気吸込側棚ダクト、3 3 … 冷気吐出側棚ダクト、3 4 … 棚の冷気吸込口、3 5 … 硼の冷気吹出口、4 0 … 背面通風ダクト域、4 1 … 冷気吐出側ダクト、4 2 … 冷気吸込側ダクト、B1~B5…個々の冷気エアカーテン。

代理人分理士 山 口 · 遊

- 1 2 -





